**VAKFIKEBİR BELEDİYESİ**

**AKARYAKIT ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

 1-Akaryakıtlar, ekli Tüpraş İzmit Rafinerilerinde üretilen akaryakıt normlarını gösteren belgelerdeki özellikleri ihtiva edecektir.(Motorin Kod:403, Kurşunsuz Benzin 95 Oktan Kod 240)

Enerji  Piyasası  Düzenleme  Kurulu’nca yayınlanan  Teknik  Düzenleme  Tebliğlerinde yukarıda belirtilen ürünlerde değişiklik olması durumunda Yüklenici değişikliğe uygun ürün teslim edecektir.

 2-İdare akaryakıtlardan gerektiğinde veya muhtelif zamanlarda numune alarak test ettirebilecektir. Test masrafları Yükleniciye ait olacaktır.

 Test neticesinde ekli belgelerdeki akaryakıt özelliklerini taşımayan sonuçlar geldiğinde İdari Şartname ve sözleşme hükümlerine göre işlem yapacaktır.

 Ayrıca ekli belgelerde belirtilen akaryakıt özelliklerini taşımayan akaryakıtların araç deposuna teslimi sonucunda araçlarda bu nedenle meydana gelen zararlar yükleniciden tazmin edecektir.

 3- Araçların akaryakıt ihtiyacı için seri numara takipli “Akaryakıt fişleri” kullanılacaktır. Akaryakıt fişleri Mali Hizmetler Müdürlüğü veya bu işle görevlendirilecek yetkili personelce imzalanacaktır. İmzalı fiş haricinde teslimat yapıldığında idaremiz mesul olmayacağı gibi bedeli de ödenmeyecektir.

 4-Akaryakıt, yüklenicinin adresinde akaryakıt fişlerinde yazan cins ve miktar kadar araçların depolarına doldurularak teslim edilecektir.

5- Akaryakıt istasyonunda meydana gelen bir arıza sebebiyle idaremiz araçlarına akaryakıt verilememesi durumunda Yüklenici, Vakfıkebir İlçesi Merkez Sınırları içinde aynı kalitede akaryakıtı başka bir akaryakıt istasyonundan karşılamak zorundadır.

 6- Akaryakıtın teslimatı peyderpey olmak üzere araçların ihtiyacına göre yapılacaktır. Ödeme, peyderpey yapılan alımların ay sonlarında toplanarak bulunacak toplam aylık tüketim tutarı üzerinden yapılacaktır.

 8- Teslim edilen motorin istenilen evsaf ve kaliteden olacaktır, kalitesiz akaryakıt verildiği kanaati halinde pompadan numune alınır, resmi laboratuvara gönderilerek tahlil ettirilir. Tahlil sonuçları bozuk çıkarsa tanktaki motorin ve kırsal motorin değiştirilir, ancak bozuk akaryakıttan dolayı meydana gelecek maddi hasarlar ilgili firmalar tarafından tanzim edilir, akaryakıt bozuk çıkarsa akaryakıt firması ihale bedelinin 0,005 oranında cezai müeyyide uygulanacaktır. Bu arada belediyemizin çalışma süresi içinde oluşan zararlar yüklenici firma tarafından karşılanacak, bu durum 3(üç) kez tekrar ederse sözleşme tek taraflı fesih edilerek teminatı Belediyeye gelir kaydedilir.

 9- Yüklenici idaremize ait araçların akaryakıt ihtiyacını geciktirmeden karşılamakla mükelleftir. İhtiyacın karşılanmaması halinde idare başka bir akaryakıt istasyonundan gerekli akaryakıtı satın alır ve doğacak olan parasal değer ilk hakedişten kesilir. Tekerrürü halinde sözleşme tek taraflı olarak feshedilir ve teminat irat kaydedilir.

 10- İşbu Teknik Şartname 10 maddeden ibarettir.

EKİ:Tüpraş Rafinereleri Motorin (Kod: 403) Özellikleri

|  |
| --- |
| **403 – Motorin** |
|     |

|  |
| --- |
| dpEmpty |
|  |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Özellik** | **Birim** | **Değer** | **Sınır** | **Deney Yöntemi** |
| Yoğunluk (15 °C’ta)  | kg/m3 |   820-845 |   | TS 1013 EN ISO 3675 TS EN ISO 12185 |
| Polisiklik aromatik hidrokarbonlar | % ağırlık | 11 | En çok | TS EN 12916 |
| Parlama Noktası   | °C | 55 | En az | TS EN ISO 2719 |
| Soğuk Filtre Tıkanma Noktası (SFTN)                  | °C |   |   | TS EN 116 |
|        Kış   (a)                     |   | -15 | En çok |   |
|        Yaz  (b)                               |   | 5 | En çok |   |
| Damıtma                                  |   |   |   | TS 1232 EN ISO 3405 |
|        250  °C’ta elde edilen               | % hacim | 65 | En çok |   |
|        350  °C’ta elde edilen                   | % hacim | 85 | En az |   |
|       % 95’in (hacim/hacim) elde edildiği sıcaklık | °C | 360 | En çok |   |
| Kükürt                       | mg/kg | 10 | En çok | TS EN ISO 20846 TS EN ISO 20884 |
| Karbon Kalıntısı (% 10 damıtma kalıntısında)   | % ağırlık | 0,3 | En çok | TS 6148 EN ISO 10370 |
| Viskozite (40 °C’ta)              | cst | 2,0-4,5 |   | TS 1451 EN ISO 3104 |
| Bakır Şerit Korozyon (50 °C’ta 3 saat) |   | No.1 | En çok | TS 2741 EN ISO 2160 |
| Kül                     | % ağırlık | 0,01 | En çok | TS 1327 EN ISO 6245 |
| Setan sayısı |   | 51 | En az | TS 10317 EN ISO 5165 |
| Setan İndisi               | hesapla | 46 | En az | TS 2883 EN ISO 4264 |
| Su                     | mg/kg | 200 | En çok | TS 6147 EN ISO 12937 |
| Toplam Kirlilik             | mg/kg | 24 | En çok | TS EN 12662 |
| Oksidasyon Kararlılığı            | g/m3 | 25 | En çok | TS EN ISO 12205 |
| Yağlama özelliği (wsd) 60 °C’taDüzeltilmiş aşınma izi çapı | µm | 460 | En çok | TS EN ISO 12156-1 |
|   |   |   |   |   |
| (a) 1 Ekim -31 Mart (± 15 gün) |
| (b) 1 Nisan-30 Eylül (± 15 gün) |
| Not : Yağ asidi metil esteri (YAME) katılmamaktadır. |
|   |   |   |   |   |
| (\*) Bu ürün İzmit, İzmir, Kırıkkale ve Batman Rafinerilerinde satılmaktadır. |
|   |   |   |   |   |
| **Bu ürün Enerji Piyasası Düzenleme Kurulu'nca yayınlanan Teknik Düzenleme Tebliği'ne ve TS 3082 EN 590 Motorin standardına uygundur.** |

 |

|  |
| --- |
| 240 - Kurşunsuz Benzin 95 Oktan |
|     |

|  |
| --- |
| dpEmpty |
|  |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Özellik | Birim | Değer | Sınır | Deney Yöntemi |
| Görünüş |   |  Berrak ve parlak |   | Gözle muayene |
| Bakır şerit korozyonu (3 saat 50 °C’ta) |   |  No.1   | En çok | TS 2741 EN ISO 2160 |
| Yoğunluk (15 °C’ta) | kg/m3 |   720-775 |   | TS 1013 EN ISO 3675 veya TS EN ISO 12185 |
| Damıtma   | % hacim |   |   | TS 1232 EN ISO 3405 |
| 70 °C’ta buharlaşma yüzdesi | % hacim |   |   |   |
|    Yaz (a) |   | 20-48 |   |   |
|    Kış (b) |   | 22-50 |   |   |
| 100 °C’ta buharlaşma yüzdesi | % hacim |   |   |   |
|    Yaz (a) |   |  46-71 |   |   |
|    Kış (b) |   |  46-71 |   |    |
| 150 °C’ta buharlaşma yüzdesi | % hacim | 75 | En az |   |
| Son kaynama noktası | °C | 210 | En çok |   |
| Damıtma kalıntısı | % hacim | 2 | En çok |   |
| Mevcut gum (çözücüyle yıkanmış) | mg/100 mL | 5 | En çok | TS EN ISO 6246 |
| Oksidasyon kararlılığı  | Dakika | 360 | En az | TS 2646 EN ISO 7536 |
| Araştırma Oktan Sayısı, RON (c) |   | 95 | En az | TS EN ISO 5164 |
| Motor Oktan Sayısı, MON (c) |   | 85 | En az | TS  EN ISO 5163 |
| Kurşun  | mg/L | 5 | En çok | TS  EN 237 |
| Kükürt | mg/kg | 500 | En çok | TS EN ISO 20846 |
| Buhar basıncı(DVPE) | kPa |   |   |   |
|    Yaz (a)\* |   | 45-60 |   |   |
|    Kış (b) |   | 60-90 |   |   |
| Buhar Kilitleme İndisi (VLI)\*\* | İndis |   |   |   |
|    Yaz-Kış geçiş dönemi |   | 1150 | En çok |   |
| Benzen | % hacim | 2,5 | En çok |  TS EN 14517 veya TS EN 12177 |
| Olefinler | % hacim | 18 | En çok |  TS EN 14517 veya TS 1522 ISO 3837 |
| Aromatikler | % hacim | 50 | En çok |  TS EN 14517 veya TS 1522 ISO 3837 |

  \*\* VLI= 10 x VP 7x (E 70)(a) 1 Nisan- 31 Ekim  ( ± 4 hafta)(b) 1 Kasım-31 Mart   ( ± 4 hafta)(c) TS EN 228’de belirtilen 0,2 oktan düzeltme faktörü düşülerek raporlanır. |